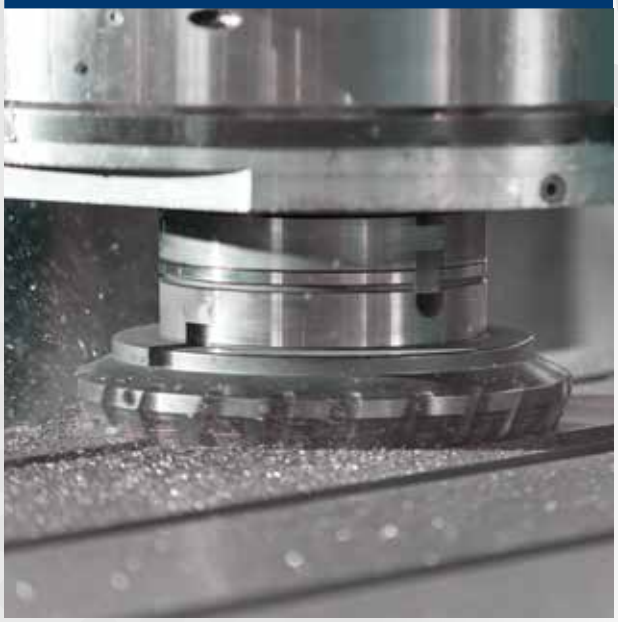
BEARBEITUNGSZENTREN
MACHINING CENTERS

FRÄSEN
MILLING



WALDRICH COBURG

Anwendungsgebiete 4
Applications

MultiContour 8

MultiTec 10

MasterTec 12

PowerTec 14

Frässupporte 18
Milling Rams

Spindeleinheiten 20
Spindle Units

Wechselsysteme 22
Changing Systems

Maschinenvarianten 24
Machine Types

Flexible Fertigung 26
Flexible Manufacturing

Wir setzen Standards *We set standards*

WALDRICH COBURG ist Weltmarktführer in Konstruktion und Fertigung von Großwerkzeugmaschinen. Höchster Qualitätsstandard und eine konsequente Kundenorientierung sind unsere Leitmotive.

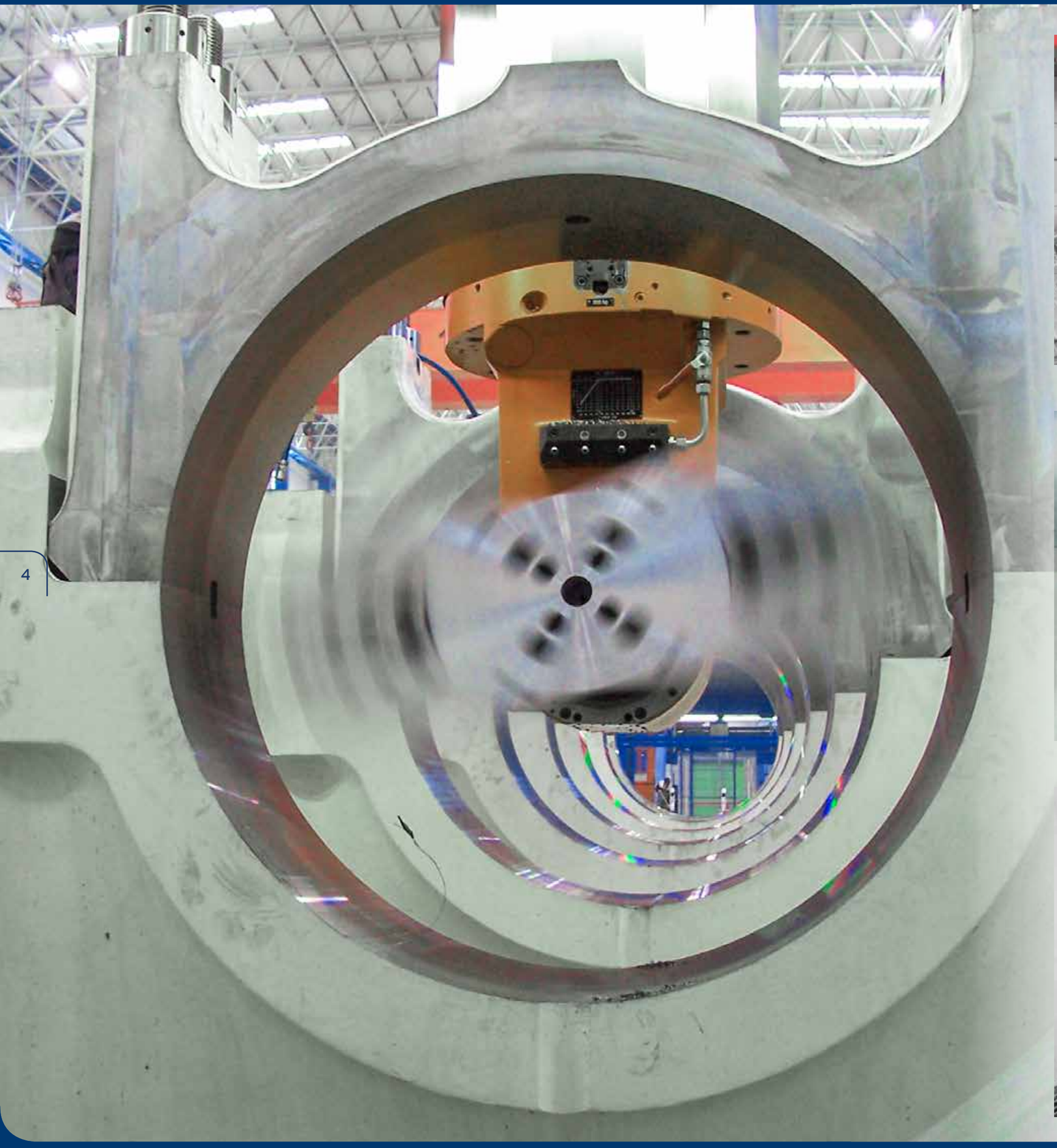
Besonders bei den Portalbearbeitungszentren, die wir seit mehr als 40 Jahren kontinuierlich optimieren und weiterentwickeln, setzt WALDRICH COBURG Standards. Wir sind stets der zuverlässige Partner für unsere Kunden, hinsichtlich komplexer Technologien, Genauigkeit, Zerspanungsleistung und Produktivität.

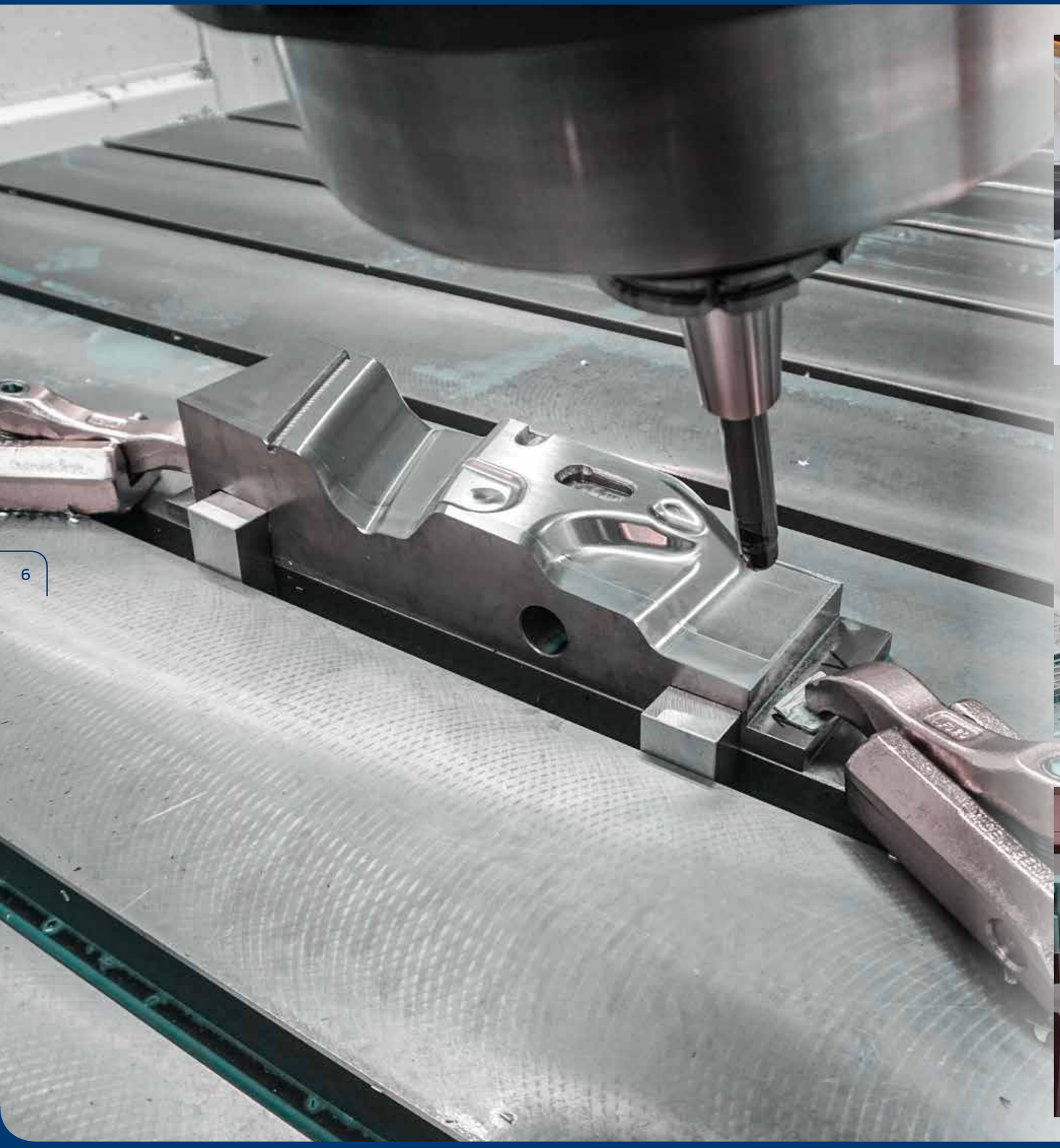
Weit über 700 gelieferte Maschinen „Made by WALDRICH COBURG" sind der überzeugende Beweis.

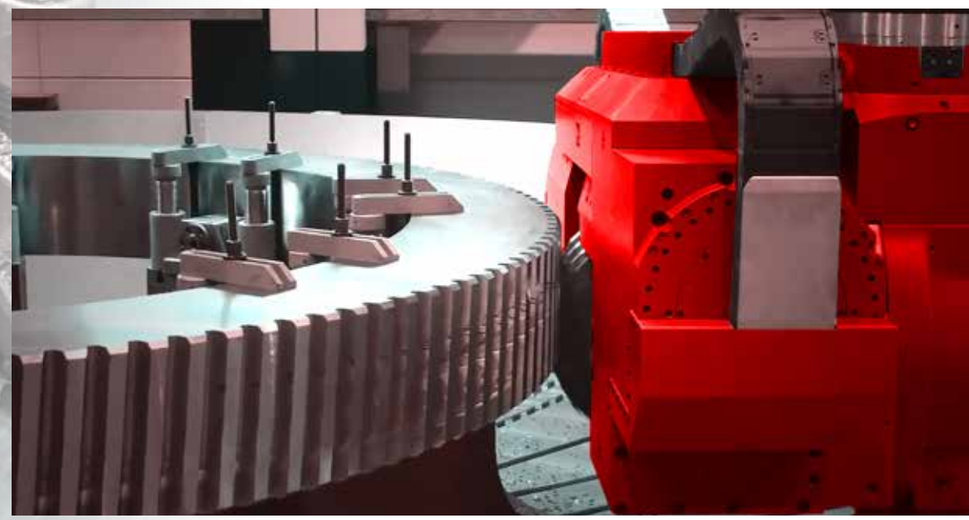
WALDRICH COBURG is the market leader in the design and production of large machine tools. Superior quality and high customer focus are our guiding principles.

We set standards in particular in the field of portal machining centers, which we have been continually developing over the last 40 years. WALDRICH COBURG is a reliable partner for complex technologies, high accuracy, cutting performance and productivity.

More than 700 sold machines "Made by WALDRICH COBURG" are proof of this.







MultiContour

Frässupport *Milling Ram*	kW	45
Werkstücklänge *Length of workpiece*	mm	3.000 - 50.000
Werkstückbreite *Width of workpiece*	mm	2.500 - 6.000
Durchgangshöhe *Clearance height*	mm	1.000 - 2.500
Beschleunigung *Acceleration*	m/sec²	3

SCHNELL – VERSCHLEISSFREI – HYDROSTATISCH.

Fast – wear free – hydrostatic.

MultiTec

Frässupport *Milling Ram*	kW	45
Tischbreite *Width of table*	mm	1.500 - 3.000
Tischlänge *Length of table*	mm	2.000 - 14.000
Durchgangsbreite *Clearance width*	mm	2.000 - 4.500
Durchgangshöhe *Clearance height*	mm	1.500 - 3.000
max. Tischbelastung *max. table load*	kg	25.000

DIE OPTIMALE MASCHINE FÜR MITTLERE WERKSTÜCKE BIS 100 TONNEN.

The ideal machine for medium-size work pieces up to 100 tons.

MasterTec

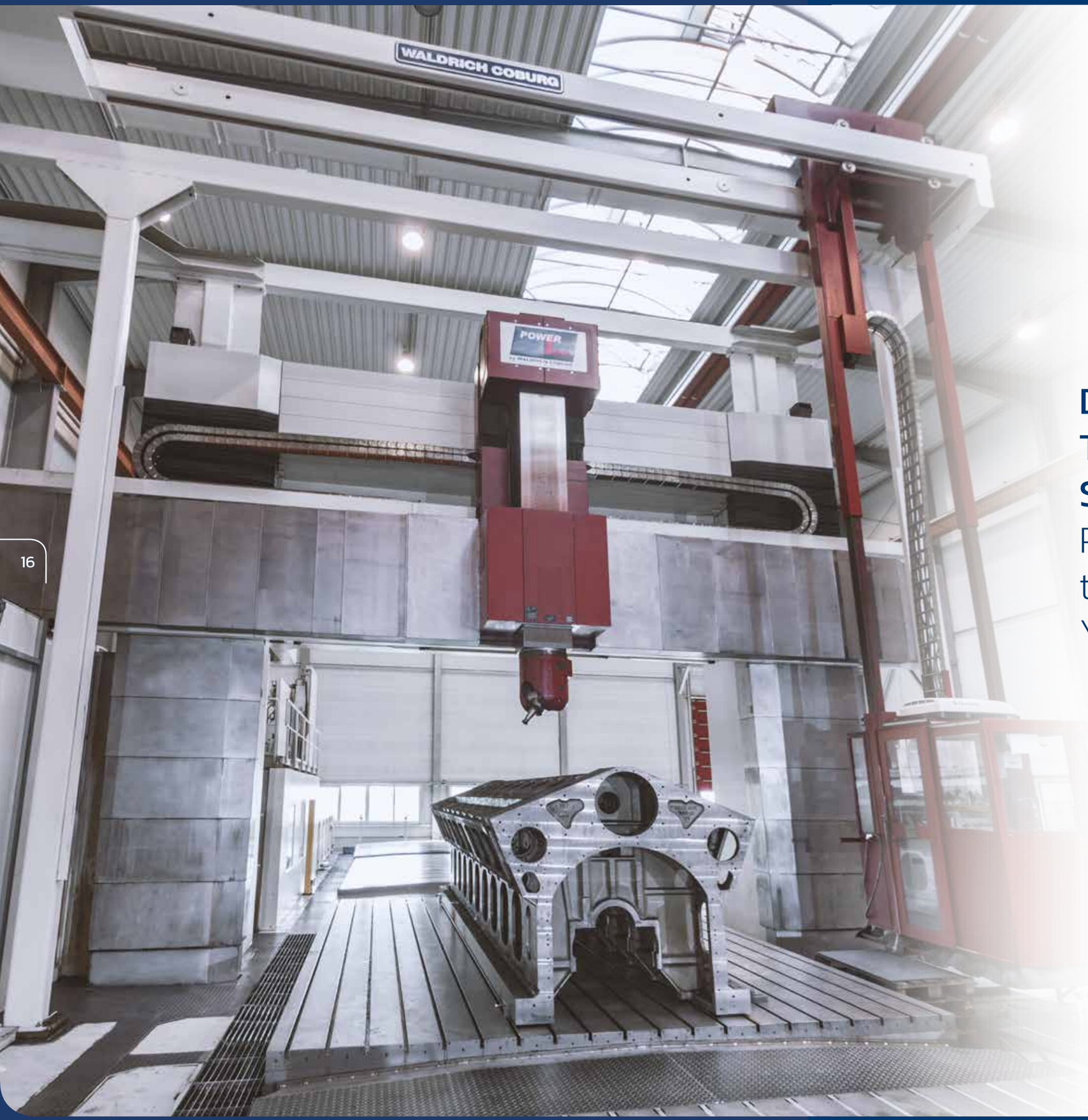
Frässupport *Milling Ram*	kW	63 / 80
Tischbreite *Width of table*	mm	1.500 - 4.000
Tischlänge *Length of table*	mm	3.000 - 15.000
Durchgangsbreite *Clearance width*	mm	2.000 - 6.000
Durchgangshöhe *Clearance height*	mm	1.500 - 5.500
max. Tischbelastung *max. table load*	kg	100.000

DIE GRÖSSTEN WERKZEUGMASCHINEN DER WELT IN GANTRY-BAUWEISE.

The world's biggest machine tools in gantry design.

PowerTec - Gantry

Frässupport *Milling Ram*	kW	80 / 105 / 130
Aufspannplattenbreite *Floor plate width*	mm	3.000 - 10.000
Aufspannlänge *Floor plate length*	mm	4.000 - 50.000
Durchgangsbreite *Clearance width*	mm	3.500 - 14.000
Durchgangshöhe *Clearance height*	mm	2.000 - 10.000
max. Werkstückgewicht *max. load*	kg	500.000



DIE POWERTEC AUCH ALS TISCHMASCHINE: SIE HABEN DIE WAHL

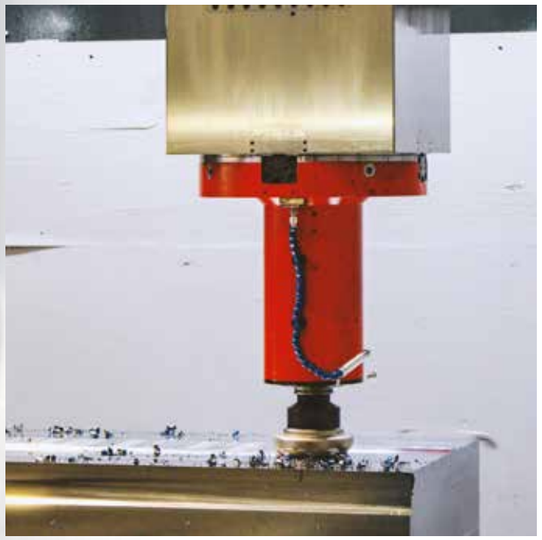
PowerTec as a moving table machine: You have the choice.

PowerTec

Frässupport *Milling Ram*	kW	80 / 105 / 130
Tischbreite *Width of table*	mm	2.500 - 7.000
Tischlänge *Length of table*	mm	4.000 - 30.000
Durchgangsbreite *Clearance width*	mm	3.500 - 10.000
Durchgangshöhe *Clearance height*	mm	2.000 - 10.000
max. Tischbelastung *max. table load*	kg	400.000

Frässupporte *Milling Rams*

Querschnitt Spindelschlitten *Cross section of ram*	M4	M3		M2	S2	S20	
	400 x 400 mm	550 x 550 mm		600 x 600 mm	610 x 610 mm	680 x 630 mm	
Fräsleistung *Milling Power*	45 kW	63 kW	80 kW	105 kW	105 kW	105 kW	130 kW
max. Drehmoment *max. Torque*	1.250 Nm	3.300 Nm	7.000 Nm	9.500 Nm	9.500 Nm	9.500 Nm	12.500 Nm
max. Drehzahl *max. Spindle speed*	5.000 min^{-1}	5.000 min^{-1}	4.000 min^{-1}	2.500 min^{-1}	2.500 min^{-1}	2.500 min^{-1}	2.000 min^{-1}
max. Ausfahrweg *max. Ram travel*	1.500 mm	2.000 mm		3.000 mm	4.000 mm	4.000 mm	
C-Achse *C-Axis*	± 200°	720 x 0,5° / n x 360°		720 x 0,5° / n x 360°	720 x 0,5° / n x 360°	720 x 0,5° / n x 360°	720 x 0,5° / n x 360°



Spindeleinheiten

Alle Spindeleinheiten werden bei WALDRICH COBURG konstruiert, gefertigt und montiert.

Erst durch wechselbare Spindeleinheiten wurden aus den Portalfräsmaschinen der ersten Generation die hoch flexiblen und universellen aktuellen Portalbearbeitungszentren.

Wir schaffen Trends.
Das WALDRICH COBURG Know-how in Entwicklung, Fertigung und Montage auf diesem Gebiet setzt weltweit Maßstäbe. Die Leistungsfähigkeit, die massive Bauweise und die Langlebigkeit verschaffen unseren Kunden höchste Produktivität und Flexibilität. Die Fertigbearbeitung der Werkstücke in wenigen Aufspannungen ist dabei immer das Ziel.

Neben einer umfassenden Auswahl an Standard-Spindeleinheiten bieten wir selbstverständlich Sonderlösungen, die speziell auf die Kundenwerkstücke zugeschnitten sind. Ihre Erwartungen nach automatischer Werkzeugspannung, innerer und äußerer Kühlmittelzufuhr oder auch der Integration von NC-Achsen werden wir übertreffen.

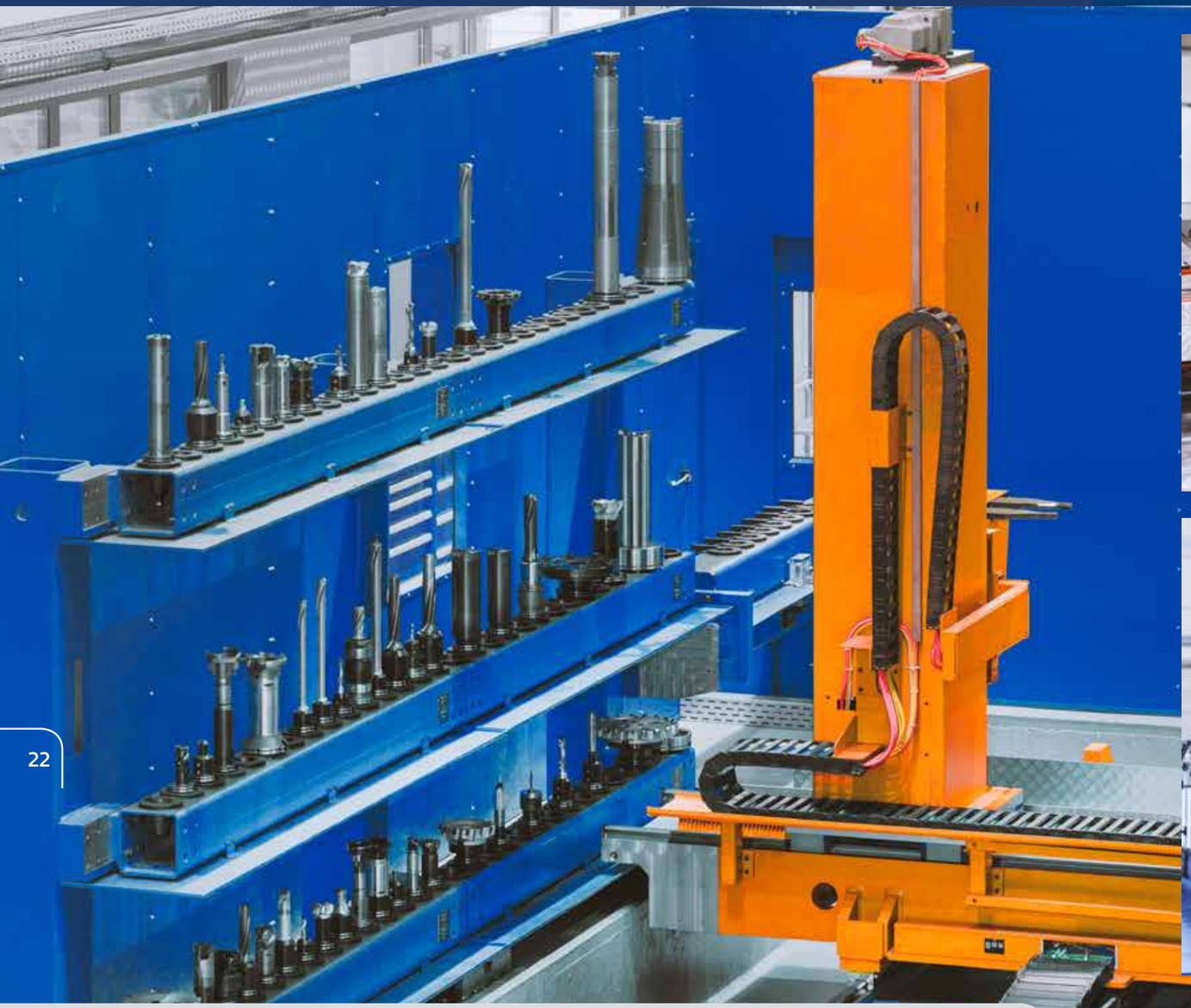
Spindle Units

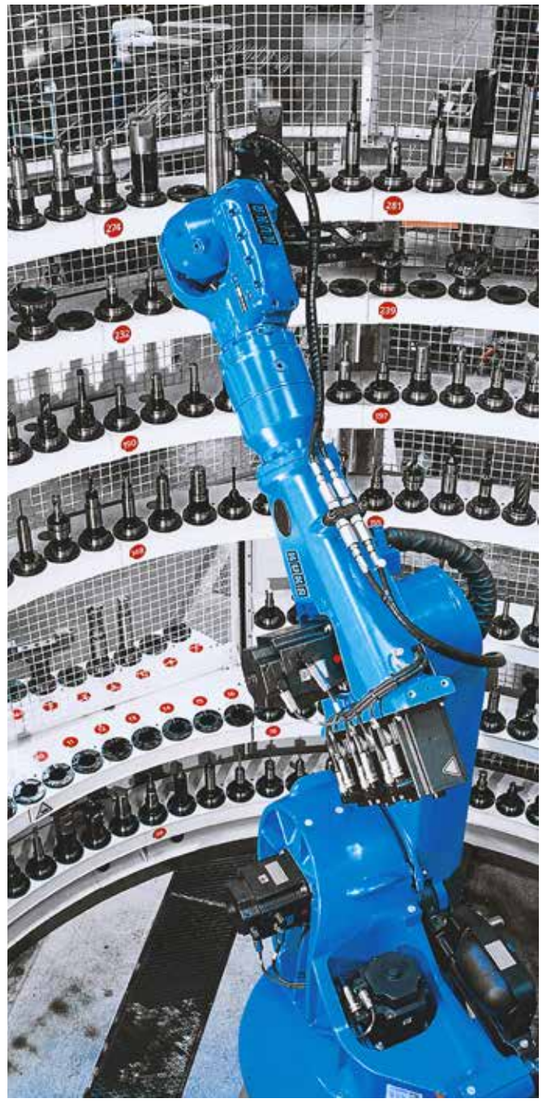
All spindle units are designed, manufactured and assembled at WALDRICH COBURG.

Only the development of changeable spindle units enabled the transition from first generation portal milling machines to highly flexible and universal portal machining centers as we know today.

We set technological trends.
WALDRICH COBURG is the trendsetter in the development, production and assembly of spindle units. High performance, robustness and durability provide highest productivity and flexibility for our customers. Priority is to have only a few set-ups for the complete machining of the work-piece.

Aside a large selection of standard spindle units we also offer customized solutions. Whatever your requirements – automatic clamping system, inner/outer cooling system or integration of NC-axes – we will meet or even surpass them.





Wechselsysteme

Universelle Wechselsysteme für Werkzeuge und Spindeleinheiten

Vom kleinsten Bohrer bis zum größten Scheibenfräser, von HSK 40 bis ISO 60 - alles ist möglich.

Alle Wechselsysteme zeichnen extreme Zuverlässigkeit und kurze Wechselzeiten aus. Die Nebenzeiten reduzieren sich auf ein Minimum. Dies steigert die Produktivität. Alle Achsen haben elektromechanische Antriebe. Damit sind höchste Verfügbarkeiten garantiert.

Selbst außergewöhnlich lange und schwere Werkzeuge bis 2.000 mm und 150 kg können problemlos gewechselt werden. Die Werkzeug-Datenverwaltung ist speziell auf die Anforderungen von Großwerkzeugmaschinen zugeschnitten. Mehr als 400 Werkzeuge können verwaltet und gewechselt werden.

Die Spindeleinheiten werden im Pick-up-Verfahren direkt von einem Plattformwagen aufgenommen.

Changing Systems

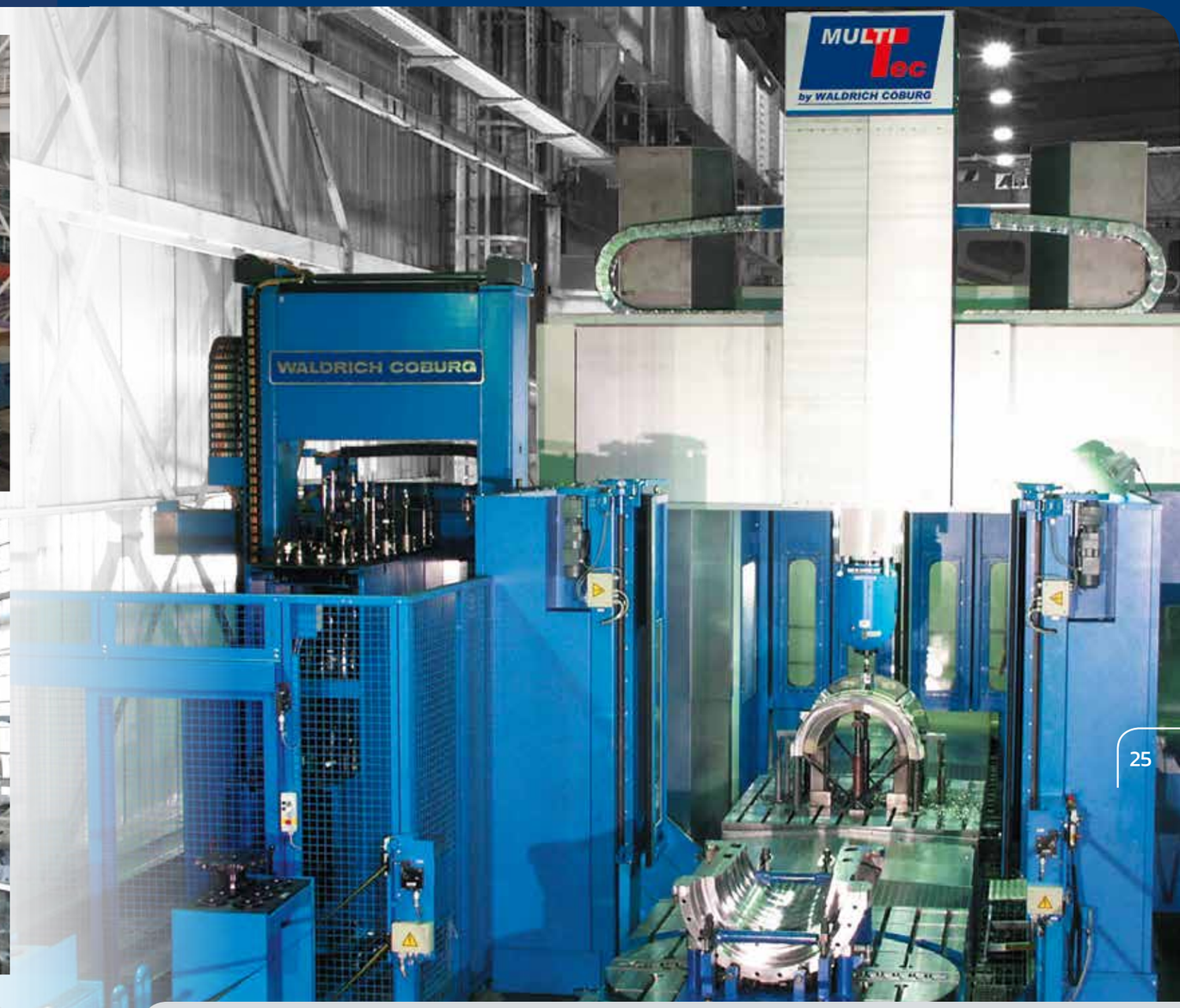
Universal changing systems for tools and spindle units

From the smallest drill to the largest side milling cutter – HSK 40 to ISO 60 - everything is possible.

All changing systems provide high reliability and short changing times. The non-productive times are reduced to a minimum with an increase of productivity. All axes are equipped with electromechanical drives and ensure highest availability.

Even extremely long and heavy tools from 2.000 mm up to 150 kg can be easily changed. The tool data management is especially designed for the requirement of heavy machine tools. The management and changing of more than 400 tools is absolutely no problem.

The spindle units are clamped to the ram via a pick-up process from a platform cart.



Maschinenvarianten

Vielfältige Maschinenausführungen

Die Doppeltisch- oder Palettenausführung erhöht die Produktivität durch das hauptzeitparallele Spannen deutlich. Abhängig von Produktionsvolumen, Platzverhältnissen und Zykluszeiten können Sie zwischen beiden Systemen wählen.

Die Doppeltischausführung bietet Ihnen neben den Vorteilen beim Spannen noch die Möglichkeit, die Tische automatisch zu kuppeln und die Aufspannlänge beider Tische gemeinsam zu nutzen. Dies verschafft Ihnen zusätzlich die Möglichkeit lange Werkstücke zu bearbeiten.

Maschinen in Palettenausführung verfügen bereits in der Basisausstattung über einen Palettendoppelwagen mit Querverstellung. Das Spannen erfolgt direkt auf dem Wagen und die Paletten werden dann auf den Palettenträger der Maschine geschoben. Bei mehr als zwei Paletten werden separate Spannplätze, Abstellplätze und Einfach- oder Doppelpalettenwagen vorgesehen.

Alle Maschinen können darüber hinaus mit einem integrierten Drehtisch ausgeführt werden.
Sie haben die Wahl.

Machine Types

A great variety of machine designs

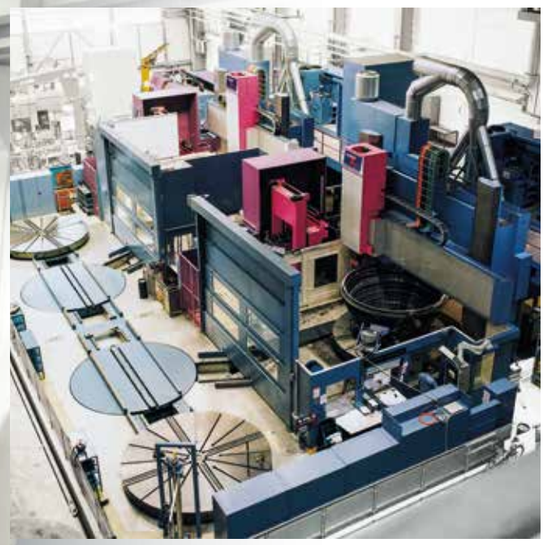
The double table or pallet design increases the productivity considerably by loading and unloading the machine during productive time. You can choose between both systems, depending on your production capacity, space and cycle times.

In addition to the setting-up advantages, there is the option to couple the tables automatically and to use the set-up length of both tables together. This enables the machining of long work pieces.

Even in its basic version the pallet-type machines are equipped with a double pallet shuttle with transverse adjustment. Set-up takes place directly on the shuttle, and the pallets are then automatically transferred onto the machine's pallet carrier. If several pallets are required, the machine is supplied with separate set-up and buffer stations and single or double pallet shuttle.

The option of an integrated rotary table is available for all machine types.

You have the choice.



Flexible Fertigung *Flexible Manufacturing*

Flexible Fertigungssysteme

Ihre Bearbeitungsanforderungen stehen bei allen unseren Lösungen im Vordergrund. Dies entscheidet darüber, welcher Maschinentyp zum Einsatz kommt und setzt sich in der Auswahl der Spindeleinheiten und der Maschinenperipherie fort. Bei allen Ausführungen setzen wir auf eigenes Know-how, von der Entwicklung, über Fertigung und Montage bis hin zur Inbetriebnahme. Unsere hohe Kompetenz in diesen Bereichen ist bei der Realisierung von flexiblen Fertigungssystemen von besonderer Bedeutung.

Die Integration mehrerer Maschinen und Rüstplätze und das Verwalten einer Vielzahl von Paletten und Abstellplätzen erfordert ein leistungsfähiges Steuerungssystem. Das von uns entwickelte, anwenderfreundliche Steuerungssystem erfüllt alle Anforderungen einer modernen Fertigung. Dabei sind die Erfahrungen mit kundenspezifischen Anwendungen der vergangenen 30 Jahre eingeflossen.

Ihre Daten der Produktionsplanung liefern die Prioritätsvorgaben für die Maschinenbelegung. Die Systemsteuerung übernimmt die Verwaltung der CNC Programme, die Erstellung des Werkzeugbedarfs sowie die logische Abfolge aller Transportaufträge.

Die Integration aller Komponenten in einem flexiblen Fertigungssystem ist eine unserer Kernkompetenzen. Am Ende steht die maßgeschneiderte Lösung für Ihre Aufgabenstellung.

Flexible Manufacturing Systems

Your machining task is decisive for our technical solution and the right machine type. The same goes for the selection of spindle units and the machine periphery. For all systems we rely on our own technological know-how – from development through production and assembly right up to putting the system into operation. Our high level of competence in this field is essential for the successful realization of flexible manufacturing systems.

The integration of several machines and set-up stations as well as the management of numerous pallets and buffer stations requires an efficient control system. Our in-house developed system control is user-friendly and meets the requirements of modern production. This was influenced by our 30 years of experience in the field of customized applications.

Your production scheduling data is decisive for the sequence of machine loading. In addition, the system control manages the CNC programs, generates tool lists and manages the logical order of all transport orders.

The integration of several system parts in a flexible manufacturing system is one of our core competences. The result is a tailored solution for your special requirement.

Innovative Ingenieure und qualifizierte Fachkräfte entwickeln und stellen bei WALDRICH COBURG präzise Groß-Werkzeugmaschinen her. Deshalb legen wir als Global Player großen Wert auf eine Top-Ausbildung und eine starke Arbeitgebermarke.

Höchster Qualitätsstandard und konsequente Kundenorientierung zählen zu unseren Leitmotiven. Am Firmensitz in Coburg fertigen wir hochgenaue Portalfräsmaschinen, Vertikaldrehmaschinen und Schleifmaschinen. Unsere Maschinen kommen auf der ganzen Welt in fast allen Branchen zum Einsatz, zum Beispiel bei der Bearbeitung von Dieselmotoren-Gehäusen, im Kraftwerks- und Maschinenbau, im Werkzeug- und Formenbau.

Immer dann, wenn hinsichtlich Präzision, Zerspanungsleistung, Werkstückabmessungen, komplexer Technologien und Produktivität besonders hohe Anforderungen an die Werkstückbearbeitung gestellt werden, sind wir genau der richtige Partner für unsere Kunden.

Denn: WALDRICH COBURG steht für Qualität, Technik und Innovation Made in Germany.

At WALDRICH COBURG, innovative engineers and qualified specialists develop and manufacture precision large machine tools. As a global player, we therefore attach great importance to top training and a strong employer brand.

Highest quality standards and consistent customer orientation are among our guiding principles. At our headquarters in Coburg we manufacture high-precision portal milling machines, vertical lathes and grinding machines. Our machines are used all over the world in almost all industries, for example in the machining of diesel engine housings, in power plant and mechanical engineering, in die and mould making.

We are the right partner for our customers whenever particularly high demands are set on workpiece machining with regard to precision, cutting performance, workpiece dimensions, complex technologies and productivity.

Because: WALDRICH COBURG stands for quality, technology and innovation Made in Germany.

WALDRICH COBURG

Werkzeugmaschinenfabrik
WALDRICH COBURG GmbH

Hahnweg 116
96450 Coburg / Germany
Telefon: +49 9561 / 65-0
Fax: +49 9561 / 65-199
E-Mail: waco@waldrich-coburg.de

www.waldrich-coburg.de