

NEWS

by WALDRICH COBURG

600. Präzisionsschleifmaschine Seite 3

Eine Erfolgsgeschichte geht weiter. Jetzt geht die 600. Maschine vom Typ WayGrind nach Japan.

Längste Doppeltischmaschine Seite 4

Waldrich Coburg hat seine bislang längste Doppeltischmaschine mit einer Gesamtlänge von 65 Metern an Konepaja Häkkinen Oy (Finnland) ausgeliefert.

Inbetriebnahme erfolgreich durchgeführt

RUAG: Die modernste und flexibelste Fertigungsstätte unserer Zeit?

Bei der RUAG Components BAG in Altdorf wurden bei der nachträglichen Installation eines leitrechnergesteuerten Palettensystems neue Wege gegangen. In unserer Firmenzeitung vom Winter 2006 berichtete Herr Dr. Viktor Haefeli, Geschäftsführer der RUAG Components, bereits über die Neuausrichtung im RUAG-Werk. Eine Überflutung der Fertigungsstätten im August 2005 hatte dazu geführt, diese grundsätzlichen Überlegungen anzustellen.

Heute ist die systemgesteuerte Anlage rund um die Uhr sechs bis sieben Tage in der Woche in Betrieb und es gibt Hervorragendes zu berichten. Erstmals wurde im Zusammenhang mit der Modifizierung von drei vorhandenen MultiTec-Maschinen nachträglich ein systemgesteuertes Palettensystem realisiert, das in Flexibilität und Anforderung alles Bisherige um Längen übertrifft.

Allein diese drei Maschinen stellen bereits ungewöhnliche Anforderungen an das Palettensystem.

Der kritischste Punkt war die vorhandene Bauhöhe von Oberkante Flur bis Unterseite Palette mit lediglich 250 mm ohne - wie sonst üblich - das Fundament anzupassen und spezielle Vertiefungen vorzusehen. Alle erforderlichen Funktionen des Paletten-Doppelwagens, der Rüst- und Speicherplätze mussten in dieser extrem niedrigen Bauhöhe untergebracht werden. Zusätzlich galt es eine Waldrich Coburg-MasterTec, eine Deckel-Maho-Maschine und eine Messmaschine zu integrieren.



Insgesamt umfasst das System 26 Paletten in unterschiedlicher Art und Abmessung, Neun Rechteckpaletten 2,25 x 4 m, drei Rechteckpaletten 2 x 3 m, zehn Rundpaletten Ø 2,5 m und vier Rundpaletten Ø 3 m mit einer max. Belastung von bis zu 35 t können den unterschiedlichen Maschinen zugeordnet werden. So kann zum Beispiel eine Maschine mit kombiniertem Dreh-/Positioniertischtrieb auch eine Rechteckpalette aufnehmen. Einzigartig ist, dass neben den Waldrich Coburg - Paletten auch Maho-Paletten vom gleichen System transportiert werden und vor allem, dass die Maho-Paletten auch auf einer Waldrich Coburg - Maschine genutzt werden können.

Um den vorhandenen Platz zum Speichern dieser hohen Palettenanzahl möglichst effizient nutzen zu können, musste man sich etwas Besonderes einfallen lassen. Mit zehn Doppelspeicherplätzen ist dies sehr gut gelungen. Der Palettenwagen übergibt die Palette an den Speicherplatz welcher diese dann auf die hintere Position fährt. Die vordere Position vom Speicherplatz



wird dann vom Palettenwagen direkt bedient. Durch den Paletten-Doppelwagen kann auf die hintere Palette sehr schnell zugegriffen werden.

Eine weitere Schwierigkeit bestand darin, dass alle Maschinen unterschiedlich weit entfernt vom Palettenwagen stehen. Der größte Abstand beträgt 3,4 m. Ein Ladensystem im Palettenwagen überbrückt diese unterschiedlichen Abstände und erlaubt die Paletten in kürzester Zeit zu tauschen.

Sogar für die beim Transport herunterfallenden Späne und das ablaufende Kühlmittel wurde eine Auffangvorrichtung angebracht. Jeweils ein Genauigkeits- und Einfachrüstplatz für Rund- und Rechteckpaletten sind außerhalb der Fertigungshalle untergebracht. Ein großes Autorolltor trennt diese Bereiche. Um alle Wechselpositionen zu erreichen, muss der Palettenwagen mehr als 80 m weit fahren.

Die Steuerung der Anlage erfolgt durch ein Waldrich Coburg-Leitrechnersystem. Neben den logischen Abläufen, der mehr als 20 NC-Achsen, organisiert der Leiterchner die Zuordnung der Aufträge zu den Maschinen, die Belegung der Speicherplätze, bereitet Werkzeugfolgenlisten vor und stellt die erforderlichen NC-Programme zur Verfügung.

Alle beteiligten Ingenieure und Techniker haben bei diesem System eine Meisterleistung vollbracht, die wohl einzigartig in der Welt ist. Ende September 2007 wird eine weitere Maschine angebunden - aus der parallel verlaufenden Nachbarhalle. Auch das ist mit diesem Palettensystem möglich.

Es ist Waldrich Coburg, in enger Zusammenarbeit mit der RUAG Components, gelungen, weltweit neue Maßstäbe in der automatisierten und flexiblen Bearbeitung mit verschiedenen Maschinentypen sowie einer Messmaschine zu etablieren.



Flexible und rechnergesteuerte Palettensysteme made by Waldrich Coburg.

von Hubert Becker

EDITORIAL

Waldrich Coburg - Maschinen extrem gefragt



In der letzten Ausgabe berichteten wir über das Jahr 2006 mit dem höchsten Auftragseingang in unserer Firmengeschichte. Dieser Trend ist ungeboren. Im bisherigen Jahresverlauf konnte die Rekordmarke des Vorjahres bereits übertroffen werden. Daraus resultiert eine weitere erfreuliche Umsatzsteigerung von 30% im Geschäftsjahr

2008. Unsere Kunden sind weltweit sehr gleichmäßig verteilt und auch bei der Branchenverteilung zeigt sich die gleiche Entwicklung. Der Auftragsbestand deckt das Jahr 2009 bereits vollständig ab. Ein Ende dieses Booms ist zur Zeit nicht absehbar.

Unsere Firma läuft weiter auf Hochtouren und unsere größte Aufmerksamkeit ist auf die Erfüllung der vertraglichen Verpflichtungen gegenüber unseren Kunden gerichtet. Die Mitarbeiterzahl wird sich in diesem Jahr auf einen Stand von 650 entwickeln. Seit dem Gesellschafterwechsel Ende 2005 haben somit mehr als 150 Mitarbeiter einen neuen, anspruchsvollen Arbeitsplatz gefunden. Besonders freuen wir uns ab September auf 19 neue Auszubildende, denen wir eine Chance zum Einstieg ins Berufsleben geben können. Die Anzahl hat sich damit gegenüber den Vorjahren mehr als verdoppelt. Wieder im Programm ist auch die Ausbildung zum Energieanlagen-elektroniker. Hierfür wurden die Voraussetzungen und zusätzliche Räumlichkeiten geschaffen.

Außerdem investieren wir in unseren Standort wie nie zuvor in der Firmengeschichte. In der Produktion werden eine Kleinteilfräsmaschine, eine hochpräzise Verzahnungsschleifmaschine und die Komplettüberholung eines Großbearbeitungszentrums für eine weitere Kapazitätssteigerung sorgen. Alle Maßnahmen im Außenbereich und an den Gebäuden stehen kurz vor dem Abschluss. Waldrich Coburg zeigt sich jedem Besucher in einem neuen Bild. Die Zusammenarbeit mit Beijing No. 1 entwickelt sich sehr gut. So konnte Beijing No. 1 im asiatischen Raum in Zusammenarbeit mit Waldrich Coburg Aufträge erhalten, was im Alleingang nicht möglich gewesen wäre.

Von Waldrich Coburg wird alles unternommen, um für unsere Kunden jetzt und in Zukunft ein verlässlicher Partner zu sein und ihnen Maschinen und Leistungen zu liefern, die den allerhöchsten Ansprüchen gerecht werden.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen.

Ihr Hubert Becker

PERSONELLES

Seit Ende letzten Jahres haben wir unsere Belegschaft um 54 Mitarbeiter auf 623 erhöht. Davon sind 43 in der Produktion, 4 in der Konstruktion und 7 Mitarbeiter in der Administration tätig.

Ab 1. September 2007 erhalten 19 junge Menschen die Möglichkeit zum Berufseinstieg. Insgesamt 17 gewerbliche Auszubildende, davon drei als Elektroniker für Betriebstechnik und zwei kaufmännische Auszubildende, beginnen dann ihre Ausbildung bei Waldrich Coburg.

IMPRESSUM

News by Waldrich Coburg

Ausgabe: Nr. 05, September 2007
Herausgeber: Werkzeugmaschinenfabrik Adolf Waldrich Coburg GmbH & Co. KG
 Telefon +49 9561 65-0 · Fax +49 9561 60500 · www.waldrich-coburg.de
Verantwortlich: Hubert Becker (hubert.becker@waldrich-coburg.de)
Koordination: Sven Grosch (sven.grosch@waldrich-coburg.de)
Redaktion: Waldrich Coburg
Auflage: 3500 deutsche und 2000 englische Exemplare
Info: Sie können alle bisher erschienenen Ausgaben von „News“ auch im Internet herunterladen: www.waldrich-coburg.de

Ausbildung beendet

Freisprechung der Azubis



Erfolgreich die Ausbildung beendet: Die Waldrich Coburg - Azubis und ihre Ausbilder.

Acht Auszubildende haben ihre Lehrzeit bei Waldrich Coburg mit sehr gutem Erfolg abgeschlossen. Jetzt werden sie in verschiedenen Abteilungen eingesetzt.

Mit der Freisprechung am 18. April haben sechs Industriemechaniker und zwei Industriekaufrauen ihre Ausbildung bei Waldrich Coburg mit sehr guten Ergebnissen abgeschlossen.

Die gute Nachricht ist, dass alle in ein Anstellungsverhältnis übernommen wurden und so einen Arbeitsplatz gefunden haben.

von Sven Grosch

Umfangreiches Maßnahmenpaket

Nochmals deutlich mehr Investitionen

Waldrich Coburg investiert 2007 mit über fünf Millionen Euro deutlich mehr in die Infrastruktur und Werksanlagen als in den Vorjahren. Dies betrifft alle Bereiche.

Die bereits begonnenen Aktivitäten beinhalten die vollständige elektrische Überholung des betriebseigenen Portal-Bearbeitungszentrums in Gantry-Bauweise 20-10 GM 300 NC, Baujahr 1981, mit einer Fräslleistung von 120 kW. Durch diese Maßnahme wird die Großteilebearbeitung in Zukunft noch wirtschaftlicher erfolgen.

Weiterhin wird eine neue Zahnrad-Profileschleifmaschine angeschafft, um selbstgefertigte Zahn-

räder auf einem sehr hohen Präzisionsstandard zu halten. Für die Bereiche Kleinteilefertigung und betriebliche Ausbildung werden zwei Fräsmaschinen kleiner Bauart gekauft. Dadurch wird die Ausbildungsqualität in der Lehrwerkstatt, die sich bereits auf einem hohen Niveau befindet, weiter verbessert.

Die gestiegene Betriebsleistung erfordert zusätzliche Betriebsmittel in allen Produktionsbereichen, um den veränderten quantitativen Ansprüchen gerecht zu werden.

Ein Jahr früher als geplant erfolgt die Einführung eines neuen CAD-Systems zur Erstellung von Konstruktionsunterlagen in 3D.

Im Außenbereich ist der Umbau der Lagerhalle für Gussteile und Grundierungsarbeiten und die daran angeschlossenen Gebäude in vollem Gange. Durch diese Maßnahmen wird die Kran-Kapazität in diesem Bereich deutlich aufgestockt und der Materialfluss und Prozessablauf verbessern sich spürbar.

Die im Vorjahr begonnenen Renovierungsarbeiten an der Außenfassade (Ausgabe 02/06) wurden dieses Jahr fortgesetzt und abgeschlossen.

Insgesamt handelt es sich um das größte Investitionspaket der letzten Jahre.

von Uwe Herold

IN EIGENER SACHE

News by Waldrich Coburg

News by Waldrich Coburg wird regelmäßig an Kunden und Interessenten auf der ganzen Welt versendet.

2004 ist die Zeitung zum ersten Mal erschienen und hieß zunächst noch „That's Waldrich“ und hatte eine Auflage von 3750 Stück. Mittlerweile heisst sie „News by Waldrich Coburg“ und ihre Auflage hat sich auf 5500 Stück erhöht. 35 Prozent werden in englischer Sprache gedruckt.

Die Zeitung geht an Kunden und Interessenten rund um den Erdball.

Im Internet ist die Firmenzeitung unter News zu finden. Hier stehen nicht nur alle bisher erschienenen Exemplare zum Download bereit, sondern auch eine Online-Version der aktuellen Ausgabe.

Weiterführende Links zu den Beiträgen bieten die Möglichkeit nähere Informationen einzuholen.

Nutzen Sie das interessante Angebot und informieren Sie sich umfassend über Waldrich Coburg.



Wenn Sie die News zukünftig in elektronischer Form erhalten wollen, senden Sie einfach eine Mail an sven.grosch@waldrich-coburg.de. Alle künftigen Ausgaben werden dann automatisch an Sie versandt.

von Sven Grosch

Beispiellose Erfolgsgeschichte

600. Präzisionsschleifmaschine

Wie schon Einstein feststellte, ist alles relativ. Spricht man im Serienmaschinenbau von 600 Maschinen, so könnte es sich um eine Monatsproduktion handeln.

Im Großmaschinenbau hingegen ist die Fertigung der 600. Präzisionsschleifmaschine eine Erfolgsgeschichte, die ihresgleichen sucht.

Die 600. Präzisionsschleifmaschine von Waldrich Coburg geht an die Kashifuji Works Ltd. in Kyoto Japan, einem führenden Lieferanten von Maschinen zur Stirn-

radherstellung auf dem asiatischen Markt. Kashifuji Works Ltd. ist seit 1969 Kunde von Waldrich Coburg und bearbeitet alle seine Maschinenkomponenten seither auf dieser Führungsbahnen-Schleifmaschine.

lut schwingungsfrei – ist er auch heute noch, in weiterentwickelter Form, das Kernstück der modernen Waldrich Coburg - Präzisionsschleifmaschinen.



Waldrich Coburg - Schleifmaschinen: Eine Erfolgsgeschichte seit Mitte der 50er Jahre.

Seit 38 Jahren liefert die Maschine µm-genaue Präzisionsbearbeitung - und dies meist im Mehrschichtbetrieb rund um die Uhr. Gibt es einen besseren Beweis für die Zuverlässigkeit und Qualität der Waldrich Coburg - Führungsbahnen-Schleifmaschinen?

Mitte der 50-er Jahre wurden die ersten Waldrich Coburg - Schleifmaschinen gebaut. Das Hauptprodukt zu jener Zeit waren Hobelmaschinen mit hydraulischem Antrieb. Schon Jahre zuvor wurden sie zur Verbesserung der Oberflächengüte immer häufiger mit Schleifaggregaten bestückt. Da war es nur noch ein kleiner Schritt hin zum Bau einer „reinen“ Schleifmaschine. Der von Waldrich Coburg entwickelte hydraulische Tischantrieb der Hobelmaschinen erwies sich auch als der ideale Antrieb für die Schleifmaschinen. Aufgrund seiner Merkmale – hoher Wirkungsgrad, stufenlos regelbar und abso-

Die „großen Zeiten“ der Schleifmaschinen-Produktion waren die Jahre zwischen 1960 und 1990. In den folgenden Jahren zeigte die Entwicklung neuer Schneidwerkzeuge und neuer Fertigungsverfahren ihre Auswirkungen. Die Möglichkeit gehärtete Führungsbahnen neuerdings durch Fräsen zu bearbeiten, führte zu Medienberichten wie: „Schleifen wird durch Fräsen ersetzt“. Schnell zeigten sich auch die Grenzen der Fräsbearbeitung.

Heute kommen beide Verfahren – Fräsen oder Schleifen – nebeneinander zum Einsatz; bei hohen Ansprüchen an die Werkstückgenauigkeit bleibt Schleifen jedoch weiterhin unverzichtbar.

Gleiches trifft auch für den Einsatz von Linearführungsschienen zu. Auch hier entscheidet letztendlich die geforderte Endqualität des Bauteiles über den Bearbeitungsprozess.

von Wolf-D. Hüberich

Zusammenarbeit trägt Früchte

Waldrich Coburg und Beijing No.1 gemeinsam erfolgreich

Um den Umsatz der weltweiten Firmengruppe weiter auszubauen, werden bei Vertikaldrehmaschinen bis zu einem Drehtischdurchmesser von drei Metern das Know-how Waldrich Coburgs mit den Fertigungsmöglichkeiten von Beijing No.1 kombiniert.

Im Rahmen der Festlegung der strategischen Ziele nach dem Zusammenschluss Waldrich Coburgs und der Beijing No. 1 stand die Steigerung des Umsatzes und die damit verbundene Vergrößerung des Marktanteils der weltweiten Firmengruppe im Vordergrund.

Um insgesamt ein noch breiteres Maschinenspektrum am Markt abdecken zu können, werden hierbei beide Partner die jeweiligen Stärken einbringen.

Es ist offensichtlich, dass die von Waldrich Coburg konstruierten und gebauten Vertikaldrehmaschinen

mit einem Drehtischdurchmesser bis zu drei Metern in puncto Technologie und Genauigkeit konkurrenzfähig sind.

Die Verwendung einer solchen Maschine ist jedoch für die Kunden nur bei komplexen oder hoch genauen Werkstückbearbeitungen sinnvoll, weil das Preisniveau für alle übrigen Anwendungen als überdurchschnittlich anzusehen ist.

Durch die Zusammenführung des Waldrich Coburg - Know-hows mit den Fertigungsmöglichkeiten von Beijing No.1 steigt die Konkurrenzfähigkeit dieser Maschine erheblich und das Preis-/Leistungsverhältnis der Vertikaldrehmaschinen wird auch für Anwendungen mit geringeren technologischen Anforderungen stark verbessert.

Erste Aufträge dieser Art befinden sich in der Realisierungsphase.

von Uwe Herold

Aus Alt mach Neu

Maschinenüberholungen und Modernisierungen

Maschinen aus dem Hause Waldrich Coburg halten was der Name verspricht. Nach jahrelanger Laufzeit kann es aber sein, dass eine Überholung bzw. eine Modernisierung notwendig wird.

Fräsmaschinen aus Coburg können eine Lebensdauer von über 30 Jahren erreichen. Durch die ständigen Belastungen kann eine „Kur“ erforderlich werden. Waldrich Coburg steht seinen Kunden auch hier mit Rat und Tat zur Seite. Wie auch bei den Neumaschinen werden die neuen, gewünschten An-

forderungen in Absprache mit dem Kunden festgelegt, die Maschine gründlich unter die Lupe genommen und ein Maßnahmenpaket erstellt. Die Genauigkeiten werden wieder hergestellt und die Schnittgeschwindigkeiten erhöht, die Verfügbarkeit von Ersatzteilen und Steuerungskomponenten sichergestellt und die Bearbeitungszeiten durch eine höhere Automatisierung verkürzt. In Zusammenarbeit mit DSK, unserem koreanischen Partner bei Überholungen und Modernisierungen, wurde jetzt eine Gantry-Maschine, Baujahr 1968, auf den neuesten Stand der Technik ge-

bracht. Ausgestattet wurde sie mit einem neuen Support (Typ S20, 105 kW), einem neuen Querbalken, neuen Bearbeitungseinheiten und einer neuen Steuerung. Durch diese Maßnahmen wurden die Maschinenverfügbarkeit und die Genauigkeiten wieder sicher gestellt, sowie die Produktivität der Maschine auf den heutigen Stand der Technik gebracht.

Stefan Roß ist Ihr kompetenter Ansprechpartner für Überholungen und Modernisierungen.

von Stefan Roß



Vor und nach der Überholung: Oldtimer laufen zu Hochform auf.

PowerTec 4500 AT ausgeliefert

Längste Waldrich Coburg - Tischmaschine

Waldrich Coburg hat seine bislang längste Doppeltischmaschine ausgeliefert. Zwei Tische mit den Abmessungen 14 x 3,5 m sind nur ein Kennzeichen der enormen Maschinengröße.

2007 wurde an Konepaja Häkkinen OY, Finnland die insgesamt zweite Maschine ausgeliefert. Konepaja Häkkinen OY ist der größte Lohnfertiger Skandinaviens mit einer mehr als 25-jährigen Erfahrung im Fräsen und Drehen von mittleren und großen Werkstücken. Die neue PowerTec 4500 AT-Fräsmaschine mit einer Gesamtlänge von 65 Metern hat die Kapazität zur Bearbeitung von Viertakt-Dieselmotortröcken bei Konepaja Häkkinen verdoppelt.

Die Globalisierung hat steigende Anforderungen an das Transportwesen weltweit zur Folge.

Dieselmotoren, wie sie in Schiffen und Eisenbahnen Verwendung finden, erfordern durch die Vorgaben der Motorenentwickler hohe Bearbeitungspräzisionen. Dies hat auch mit zu dem gestiegenen Auftragseingang bei Waldrich Coburg der jüngsten Zeit geführt.

Die hoch automatisierte Waldrich Coburg - PowerTec verfügt über einen automatischen Werkzeugwechsler für 270 Werkzeuge, einen automatischen Aggregatwechsler, Werkzeugbruchererkennung und ein intelligentes Maschinendiagnosesystem.

Des Weiteren wurde die Maschine mit 15 Spindeleinheiten für die Bearbeitung von Reihen- und V-Motortröcken ausgestattet. Diese tragen dazu bei, die Anzahl der Aufspannungen zu reduzieren und die Produktivität noch zu erhöhen.

All diese Spezifikationen führen dazu, dass Konepaja Häkkinen OY heute eines der modernsten Investitionsgüter für die Bearbeitung von Dieselmotoren besitzt. Aber diese Maschine ist noch nicht aus-

reichend. Konepaja Häkkinen OY baut seine Betriebsanlagen weiter aus und eine dritte Waldrich Coburg-Maschine ist bestellt.

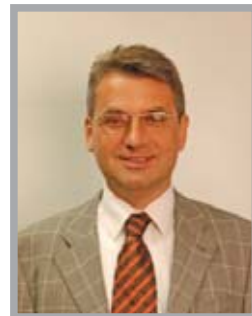
von Nigel Thorneloe



Die längste Waldrich Coburg - Doppeltischmaschine.

Anwendung

Neue Leitung



Nach dem Ausscheiden von Thomas Grimm folgt ihm Peter Schneyer als Leiter der Anwendung.

Als Leiter der Anwendungstechnik ist Peter Schneyer ab September 2007 für eine bedeutende Abteilung bei Waldrich Coburg zuständig. Sie ist für die Werkzeug- und Maschinenauslegung, Arbeitszeitsstudien und Programmierschulungen verantwortlich. Dies geschieht in enger Zusammenarbeit mit der Konstruktion, dem Verkauf und dem Kunden.

Gerade für diese Aufgabe ist Peter Schneyer durch seine Berufserfahrung hervorragend geeignet.

Von 1984-1993 war Peter Schneyer in der Elektrokonstruktion und in der Anwendungstechnik bei Waldrich Coburg beschäftigt und ab 1994 als freiberuflicher Ingenieur u.a. auch für Waldrich Coburg - Kunden in der ganzen Welt beratend und unterstützend tätig.

Wir wünschen Herrn Schneyer viel Erfolg bei seiner verantwortungsvollen Aufgabe.

von Sven Grosch

CIMT & EMO

Messen 2007



Auch in diesem Jahr ist Waldrich Coburg auf den wichtigsten Werkzeugmaschinen-Messen international vertreten.

China - der „Wachstumsmarkt“ der letzten Jahre - ist auch für Waldrich Coburg eines der wichtigsten Exportländer. Gerade deshalb war die CIMT in Peking 2007 für

Waldrich Coburg die bedeutendste Fachmesse in China, da hier nahezu alle wichtigen Kunden und Interessenten vertreten waren.

Das Messejahr 2007 findet für Waldrich Coburg seinen Abschluß mit der größten Werkzeugmaschinenmesse der Welt - der EMO.

Die Leitmesse der Branche öffnet ihre Türen vom 17. - 22. September in Hannover. Informationen zu unseren Messeauftritten finden Sie unter: www.waldrich-coburg.de

von Sven Grosch

PowerTec HB

Hausmesse

Die neueste Entwicklung von Waldrich Coburg kann bald auch real unter die Lupe genommen werden.

Wie in der letzten Ausgabe berichtet, hat die Firma HPT aus Burg zwei Plattenbohrwerke vom Typ PowerTec HB in Auftrag gegeben.

Gründe für den Kauf waren ein optimales Zerspanungsverhalten, kürzere Bearbeitungs- und längere Werkzeugstandzeiten, eine hohe Laufruhe und Laufgenauigkeit, sowie eine voll hydrostatisch gela-

gerte Bohr- und Frässpindel. Die Vorführanlage aus zwei Maschinen, die auf einem X - Bett fahren, besticht durch die gesamte Maschinenauslegung.

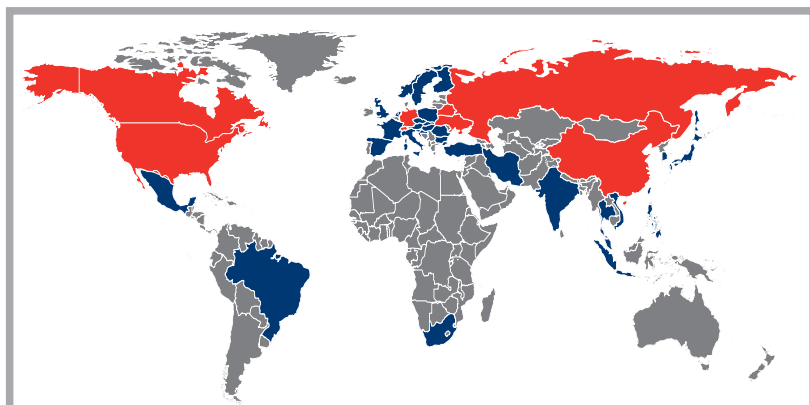
Diese Anlage wird im Rahmen einer Hausmesse im November der Öffentlichkeit präsentiert.

Den genauen Termin werden wir rechtzeitig im Rahmen einer Einladung und unter der Rubrik Messen in unserem Internetauftritt bekanntgeben.

von Matthias Fleischer

Weltweites Verkaufnetzwerk

Außendienst wird groß geschrieben



Das Waldrich Coburg-Verkaufnetzwerk: Eigene Verkaufsbüros / Externe Verkaufsbüros

Am Puls des Kunden zu sein, Bedarf Kundennähe. Deshalb unterhält Waldrich Coburg Verkaufsbüros rund um den Erdball.

Verkaufsbüros sind im Zuge der Globalisierung wichtiger denn je. Kommunikationswege zwischen Kunden und Lieferanten können so kurz und einfach gehalten werden.

Waldrich Coburg unterhält bereits seit 1986 Büros rund um den Erdball.

Wichtige Märkte wie zum Beispiel China, Russland und die USA werden durch eigene Niederlassungen be-

treut, denen zum Teil auch Servicestützpunkte angegliedert sind. Andere Länder werden von externen Waldrich Coburg Außendienstmitarbeitern und Vertretungen betreut.

Die Mitarbeiter werden in regelmäßig stattfindenden Vertretertagungen im Hause Waldrich Coburg auf den neuesten Stand gebracht. Alle Büros stehen in engem Kontakt mit dem Stammhaus in Coburg.

Eine Übersicht über unseren Außendienst finden Sie auch in der Rubrik Kontakt in unserem Internetauftritt.

von Matthias Fleischer